

RT 8000

Lückenloser Einblick in die gesamte Kühlkette.

Automatisieren Sie Ihren Betrieb mit erweiterter Konnektivität, verbesserter Compliance und drahtlosen Sensoren. Für eine digital basierte Entscheidungsfindung.



Verfolgen und überwachen Sie temperaturgeführte Fracht in jeder Art von Kühltransportmitteln besser denn je zuvor. Integrieren Sie die Daten effizienter über diverse neue Schnittstellen und modernster Drahtlos-Technologie und treffen Sie schneller fundiertere Entscheidungen.

Nutzen Sie erweiterte Konnektivität, Interoperabilität und Bandbreite und verschaffen Sie sich eine neue Dimension von Einblick und Compliance bei neuen Anwendungsfällen. Drahtlose Temperatursensoren, e-SIM-Karten, Hochgeschwindigkeits-Datenverarbeitung und erhöhte Speicherkapazitäten ergänzen sich mit der Remote-Steuerung von Kühlcontainern und Mehrkammercontainern, Geofencing, Detektion von Eindringlingen, Temperaturalarmen, Berichte in Echtzeit und historisch sowie ereignisbasierten Alarmen. Sie sehen alle Daten sowohl der mobilen als auch der unbeweglichen Betriebsmittel auf ein und demselben Bildschirm. Das sorgt für schnellere Temperaturüberwachung in Echtzeit, gesteigerte Energieeffizienz Ihrer Kühlcontainer, eine bessere Umweltbilanz und effizientere Instandhaltungsprozesse.

Mehr Konnektivität

Bis zu zehn Eingänge/Ausgänge ermöglichen eine Vielzahl von Anwendungen für Systemeinsichten, Nutzungssteuerung, Produktivität, Sicherheit oder EBS/TPMS. Die Unterstützung drahtloser Temperatursensoren (gemäß EN 12830) und Türsensoren sorgt für eine schnellere, flexible Installation, die hervorragend verkabelte Sensoren für Temperaturmessung, Türkontrolle, Feuchtigkeitssteuerung, Treibstoffverbrauch und Fracht ergänzt. BLE-Bluetooth sorgt für eine schnelle Steuerung aller Vorrichtungen und höhere Datendurchsatzraten für alle Anwendungen.

Zukunftssichere Kommunikationstechnologie

Ein CAT 1 4G LTE-Modem mit 2G-Unterstützung bietet eine schnellere Konnektivität. Es besteht die Möglichkeit, die standardmäßige eingebettete SIM-Karte zu verwenden oder ein eigenes Netzwerk mithilfe eines freien SIM-Kartenslots zu wählen. Dank EN-12830-Konformität (einschließlich lokale Datenspeicherung), GAMP 5, HACCP und weiteren spezifischen Branchenzertifizierungen werden die internationalen Anforderungen für Kühlkettentransporteure im Lebensmittelvertrieb, Handelslogistik und pharmazeutische Transporte erfüllt.

**Drahtlose
Sensorunterstützung**

**Eingebettete SIM-Karte
oder SIM-Karte nach Wahl**

**Integrierte Backup-
Batterie**

**Direkte Schnittstelle zu
den Mikroprozessoren
der Erstausrüster**

**Remote-Überwachung und
-Steuerung**

Ereignisbasierte Alarme



Gebaut, um zu überdauern

Robust und Dauerhaft: RT 8000 ist für den Betrieb unter extremen Umweltbedingungen konzipiert und ist mit Schutzklasse IP65 staub- und wasserdicht sowie ausgelegt für dauerhafte Stöße und Vibrationen. Dank Energiesparmodus zehrt das System nicht an der Kühlbatterie, die interne Backup-Batterie gibt auch ohne externe Stromversorgung Zugriff auf Berichte und Daten.

Die Produktvarianten umfassen

- **RT 8000-1100:** Einheit mit integriertem GPS und Mobilfunkantenne.
- **RT 8000-2100:** Einheit mit Verwendung einer externen GPS- und Mobilfunkantenne.

Kompatible Kühlsysteme

- Carrier
- Thermo King
- Mitsubishi
- Lummiko
- Konvekta

Mechanische Daten

- Abmessungen: 181 mm x 113 mm x 48 mm
- Gewicht: 0,450 kg (Stahlgurt wiegt zusätzlich 1,33 kg)

Umgebungsbedingungen

- Betriebstemperatur: -40° C bis +85° C
- Schutzklasse IP65

Stromversorgung

- Versorgungsspannung: 10 bis 32 Volt

Kommunikationstechnologie

- 4G (mit Fallback für 2G) GNSS/GSM
- Weltweite Abdeckung:
 - » Cat M1: B1/B2/B3/B4/B5/B8/B12/B13/B18/B19/B20/B25/B26/B27/B28/B66/B85
 - » Cat NB2: B1/B2/B3/B4/B5/B8/B12/B13/B18/B19/B20/B25/B28/B66/B71/B85
 - » GSM/EDGE: 850/900/ 1800/1900 MHz

Obwohl wir uns bemühen, die Genauigkeit aller unserer veröffentlichten Spezifikationen zu gewährleisten, kann die tatsächliche Leistung in der Praxis in Abhängigkeit von einer Vielzahl von Umgebungs-, Installations- und Nutzungsfaktoren sowie von Faktoren Dritter, wie z. B. Mobilfunkanbietern, variieren. Bei den aufgeführten Spezifikationen handelt es sich um ungefähre Angaben, die keine verbindlichen Aussagen darstellen und die Kauf- oder Leasingbedingungen nicht ändern, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Produktbeschränkungen und Betriebsgarantien. Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Bitte überprüfen Sie unter www.orbcomm.com, ob Sie die neueste Version dieser Spezifikationen haben.

E-MAIL: INFO@ORBCOMM.COM WEB: WWW.ORBCOMM.COM

ORBCOMM ist ein Pionier auf dem Gebiet der IoT-Technologie, der seinen Kunden datengestützte Entscheidungen ermöglicht, die ihnen helfen, ihre Abläufe zu optimieren, die Rentabilität zu maximieren und eine nachhaltigere Zukunft zu gestalten. Mit 30 Jahren Erfahrung und dem umfassendsten Lösungsportfolio der Branche ermöglicht ORBCOMM die Verwaltung von über einer Million Anlagen weltweit für einen vielfältigen Kundenstamm in den Bereichen Transport, Lieferkette, Schwermaschinen, Schifffahrt, natürliche Ressourcen und Behörden. Weitere Informationen darüber, wie ORBCOMM die Entwicklung der Industrie durch die Macht der Daten vorantreibt, finden Sie unter www.orbcomm.com.

Flexibel und vielseitig

Sie haben über die SaaS-basierten Plattformen von ORBCOMM Zugriff auf Echtzeitdaten und gespeicherte Daten. Auch eine offene API ist verfügbar. Sie gibt Ihnen mehr Kontrolle über ERP- und TMS-Anwendungen.

Speicher

- Kann die Temperaturdaten eines ganzen Jahres speichern.
- Entspricht EN 12830

Zertifizierungen und Konformität

- EN 12830:2018, Klasse 0.5
- Richtlinien: E-Mark, CE, RoHS, GAMP 5

Mechanische Stöße und Vibrationen

- Vibrationen: SAE J1455 (Abs. 4.9.4.2 Abb. 6–8); MIL-STD-810G
- Stöße: MIL-STD-810G (Abs. 516.6)

Externe Schnittstellen

- 10 Universal-I/Os
- 2 CAN-Anschlüsse
- 1 RS-232
- 1 RS-232 / 1 RS-485
- 1 Einfachleitung

Integrierte Sensoren

- Ein 3-Achs-Beschleunigungsmesser für Stoßmessungen bis 8G

Batterie

- Interne Backup-Batterie

Integrierte Uhr

- Präzision besser als 0,02 % im Verlauf von 31 Tagen (Anforderung EN 12830)